
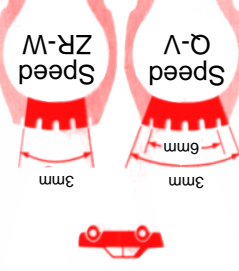
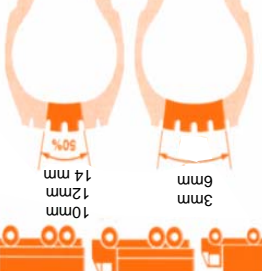



<p>Maximaler Schaden - leuchtend 3mm Reparatur mit Produkt M3=3mm oder QS50R=3mm Es darf nur eine Schadenstelle pro Reifen repariert werden.</p> 	<p>Maximaler Schaden - durchmesser 6mm, Reparatur mit Produkt M3=3mm/M6=6mm/MSR2=6mm</p> 	<p>Maximaler Schaden - durchmesser 14mm Reparatur mit Produkt M3=3mm/M6=6mm/MSR2=6mm/M9=9mm/TSR1=8mm/M9=9mm/RTS3=12mm/RTS4=14mm</p> 	
---	--	---	--

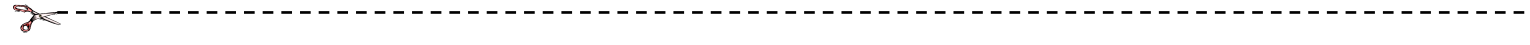
WE-KIT






PLUG PATCH Repair System

MAXI SEAL 6mm

061146
24 Stück / pieces
1* Buffing Burrs / 6* Super Solution





 ARBEISANLEITUNG MAXISEAL	 TYRE REPAIR INSTRUCTION MAXISEAL	 REPARATION DES PNEUS MAXI SEAL	 ISTRUZIONI DI RIPARAZIONE MAXI SEAL	 REPARACIÓN DE NEUMÁTICOS MAXI SEAL
<ol style="list-style-type: none"> 1. Schadenstelle von außen ermitteln 2. Mit Kreide markieren und mit einer stumpfen Ahle zur Festlegung der Größe und Lage prüfen. 3. Rad demontieren 4. Schadenstelle von Innen markieren 5. Mit Rubbertex reinigen 6. Stichkanal mit passendem Bohrer freischneiden. 7. Innerliner um das Loch herum 6mm größer als Reparaturkörperkopf aufrauen. 8. Mit SUPER-SOLUTION gut einstreichen und mit der Ahle 067330 Super-Solution in den Stichkanal einführen. (oder m. d. Tube) Lösung ca. 10-min. abblühen lassen! 9. Blaue Schutzfolie vom Reparaturkörper entfernen, Drahtstift in den Stichkanal Einführen. 10. Von außen mit einer Zange durchziehen. Stift und Gummi immer gleichzeitig anfassen !! Nicht auf Spannung ziehen Flecken muß eben am Innerliner anliegen Niemals am Draht alleine ziehen !! 11. Flecken anrollen, Gummischnur ohne Vorspannung abschneiden. 12. Innerliner 067061 auftragen <p>Reifen auf die Felge montieren. Das Rad ist jetzt gebrauchsfertig.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Locate and mark out the perforation on the outside of tyre. 2. Remove the tyre and mark out the puncture on the inside. 3. Extract any perforating objects from the puncture and clean surrounding area with a damp cloth. 4. Note the angle of penetration. 5. Once the extent of the damage has been measured, choose the correct "Plug Patch". Drill out the puncture to size from the inside at the correct angle. (Drilling speed between 1500 and 5000 r.p.m.) 6. Draw a circle slightly larger than the "Plug Patch". 7. Lightly buff until curing - bladder pattern disappears (Buffing speed between 1500 and 5000 r.p.m. max). Remove subsequent dust. 8. Squeeze a generous quantity of vulcanizing cement into the puncture hole and also spread the solution over the buffed area. Leave 5 mins to dry. 9. Remove the protective foil from the patch. Do not touch the face gum. 10. Slip the plug-taper metal insert into the puncture hole from the inside. 11. Pull the metal insert through smoothly and locate the plug-taper without tugging on the stem. 12. Roll down the patch from the centre outwards. 13. Once the tyre has been refitted and inflated, cut off the excess plug rubber (do not pull while cutting). (On the sidewall, leave 1 or 2 mm for rivet consolidation effect). 14. The repair work has been completed and the tyre can be returned to service without delay. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Repérer la perforation à l'extérieur du pneu. 2. Démontez puis repérer la perforation à l'intérieur. 3. Enlever éventuellement l'objet perforant et nettoyer avec un chiffon humide. 4. Repérer la trajectoire de la perforation. 5. Mesurer la blessure pour le choix de la "Plug Patch". Aléser la perforation par l'intérieur en suivant sa trajectoire. (Outil tournant entre 1500 et 5000 t/m maxi). 6. Tracer un cercle légèrement plus grand que l'embase de la "Plug Patch". 7. Râper sans appuyer (faire disparaître strie éventuelle et dépolssiérer). (Outil tournant entre 1500 et 5000 t/m maxi). 8. Dissolutionner abondamment le canal de perforation. Etaler de la dissolution sur la surface râpée. Laisser sécher 5'. 9. Enlever le protecteur sans toucher la surface découverte. 10. Introduire l'insert métallique par l'intérieur. 11. Tirer par l'extérieur sans à coups. 12. Rouleter l'embase en partant du centre. 13. Après remontage et gonflage, couper (sans tirer). (Au flanc, couper à 1 ou 2 mm pour effet de rivet). 14. Réparation terminée. Le pneu peut être remis immédiatement en service. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Segnare il foro all'esterno. 2. Smontare il pneumatico e segnare il foro all'interno. 3. Asportare eventualmente l'oggetto perforante e pulire con uno straccio umido. 4. Segnare la direzione del foro. 5. Misurare la ferita per scegliere la "Plug Patch". Aléser il foro dall'interno seguendo la direzione. 6. Tracciare un cerchio un po' più grande della base della "Plug Patch". 7. Raspare senza premere (eliminare l'eventuale striatura e spolverare). 5000 giri/mn maxi. 8. Soluzione aere abbondantemente il canale del foro. Applicare la soluzione sopra la superficie rasata. Essiccare per 5'. 9. Staccare la protezione senza toccare la zona così scoperta. 10. Introdurre l'inserto metallico dall'interno. 11. Tirare dall'esterno senza strappi. 12. Rullare la base partendo dal centro. 13. Rimontare e gonfiare la gomma, poi tagliare (senza tirare). (Al fianco, tagliare a 1 o 2 mm). 14. Riparazione terminata. Il pneumatico può riprendere servizio immediatamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Marcar la perforación en el exterior. 2. Desmontar y marcarla en el interior. 3. Quitar eventualmente el objeto perforante y limpiar con un trapo húmedo. 4. Marcar la trayectoria de la perforación. 5. Medir la herida para elegir el "Plug Patch". Escarlar la perforación por el interior siguiendo su trayectoria. 6. Marcar un círculo ligeramente mayor que la base del "Plug Patch". 7. Raspar sin apretar (hacer desaparecer estrias y limpiar con aire). Gira al máximo 5000 vueltas/mn. 8. Introducir abundante disolución en la perforación. Aplicar disolución sobre la superficie rasada. Dejar secar 5'. 9. Despegar la protección sin tocar la zona descubierta. 10. Introducir la parte metálica por el interior. 11. Tirar por el exterior suavemente. 12. Ruletar la base del centro hacia el exterior. 13. Montar e inflar, cortar (sin tirar). (En el flanco, cortar con 1 o 2 mm además, para efecto de roblón). 14. Reparación terminada. El neumático puede ponerse inmediatamente en servicio.